

Ogłoszenia parafialne

ogłoszenia 10 czerwca

28 maja 2018

Ogłoszenia duszpasterskie:

1. W nadchodzącym okresie obchodzimy następujące święta: 27 maja Uroczystość Trójcy Przenajświętszej; 29 maja wspomnienie św. Urszuli Ledóchowskiej; 31 maja Uroczystość Najświętszego Ciała i Krwi Chrystusa (Boże Ciało), 1 czerwca wsp. św. Justyna; 5 czerwca wsp. Św. Bonifacego; 8 czerwca Uroczystość Najświętszego Serca Pana Jezusa;; 9 czerwca wspomnienie Niepokalanego Serca Naj. Marii Panny;
2. **1-go czerwca świętujemy 1-y piątek miesiąca; 2 czerwca pierwsza sobota miesiąca;** Zachęcam dzieci , które były u pierwszej komunii św. do odprawienia 9 pierwszych piątków miesiąca. Za rok - na rocznice pierwszej komunii św. możecie złożyć na ołtarzy najpiękniejszy dar : świadectwo odprawienia 9 - u pierwszych piątków. Spowiedź w piątek g. 16.30.
3. **31 maja będziemy świętować Uroczystość Bożego Ciała.** Proponuję, aby procesja Bożego Ciała z modlitwami przy 4 ołtarzach przeszła z kościoła do nowego krzyża na Niwie Kosowskiej. Na zakończenie procesji poświęcę Krzyż (nawet wtedy, jeśli nie uda się w pełni zagospodarować tego placu). Krzyż ten jest naszym znakiem dziękczynienia za minione 1050 lat związku Polski z Bogiem. Jest w nim zawarta nasza nadzieja na dalszą opiekę Bożej Opatrzności. Krzyż ten jest znakiem naszej wiary i naszego zaufania Bogu Proszę o przygotowanie ołtarzy : **1-y ołtarz** Krzyż na placu Państwa Hyla; **2 ołtarz** na ul. Nowowiejskiej ; **3 ołtarz** na ul. Łabędziej i **ostatni przy krzyżu** - skrzyżowaniu Bociania Łabędzia; Bardzo Proszę o przygotowanie ołtarzy!! Proszę , aby w te przygotowania zaangażowali się wszyscy sąsiedzi miejsc gdzie będzie ołtarz. Bardzo proszę o udekorowanie domów na trasie procesji flagami i symbolami religijnymi. ***Pan zstąpił z nieba pod osłoną chleba zagrody swoje widzieć przychodzi i jak się jego dzieciom powodzi.*** Dajmy Panu odpowiedź .. **zaproszmy Go do siebie.** Uczestnicząc w procesji można uzyskać odpust zupełny.
4. **Na uroczystość Bożego Ciała zapraszam wszystkich mieszkańców parafii oraz gości przebywających w tym czasie np. w hotelu bądź u rodzin !!!.** Zapraszam strażaków i proszę o zabezpieczenie procesji, zapraszam Koło Gospodyń. Ministrantów cała asystę.
5. **28 maja mija rocznica śmierci Prymasa Tysiąclecia** Kardynała Stefana Wyszyńskiego Niech jego ufność wyrażona słowami „ wszystko postawiłem na Maryję „ będzie dla nas wzorem.
6. **Od 1 czerwca do 7 czerwca świętujemy oktawę Bożego Ciała.** Codziennie po mszy świętej udajemy się z procesji eucharystycznej wokół kościoła czcząc Boże Ciało. **7 czerwca uroczysta procesja eucharystyczna do 4 ołtarzy.** **Proszę o przygotowanie ołtarzy wokół kościoła:** 1 - ołtarz Strażacy OSP Marciszów; **2-i ołtarz** Koło Gospodyń Marciszów; **3 ołtarz** ul. Zarzecze; **4-y**

ołtarz ul. Sokola Perlicza ; **NA zakończenie procesji poświęcenie wianków z ziół i kwiatów**

7. 8 czerwca -piątek - **Uroczystość Najświętszego Serca Pana Jezusa. Na zakończenie mszy św. procesja wokół kościoła i błogosławieństwo dzieci, które z rodzicami przybędą do naszej świątyni.** Niech miłość Boża pozwala dzieciom wzrastać w mądrości i pokoju.
8. **Od 1-go czerwca rozpoczynamy nabożeństwo do Serca Pana Jezusa. Codziennie po mszy św. odmawiamy litanię do Serca Pana Jezusa. , krótkie rozważanie oraz błogosławieństwo Najświętszym Sakramentem.**
9. **1-go czerwca modlimy się za dzieci z racji Międzynarodowego Dnia Dziecka..**
10. **9 i 10 czerwca obchodzimy tzw. Dni Zawiercia.** W związku z tym przybędą do naszego miasta delegacje z zaprzyjaźnionych miast Europy. Wiem, że będą delegacje z Węgier Austrii i Niemiec. Goście z zaprzyjaźnionego miasta z Bornheim (Niemcy) będą mieszkać na terenie naszej parafii. **10 czerwca chór z Bornheim wraz z chórem pod dyрекcją pana L. Stawarza będzie uczestniczył we mszy świętej o g 11.00 i uświetni tę celebrę swoimi pieśniami.** Spodziewam się uczestnictwa we mszy św. władz miasta. Po mszy św. planowany jest obiad dla gości w budynku OSP Marciszów . A następnie odlot delegacji do Niemiec z lotniska w Pyrzowicach
11. **Dziękuję za ofiary na sprawy związane z pracami w kościele:** P. Parafiniuk Lidia Jerzy, P. Jankowiak Irena; P. Stęplewska Jadwiga; P. Gębka Marianna Andrzej; P. Wanda Gawron; P. Krzysztof Krystyna Gawron;
12. . **Dziękuję strażakom za wymianę 2 spalonych reflektorów na zewnętrznej ścianie kościoła.**