

# Ogłoszenia parafialne

## ogłoszenia do 22 kwietnia

8 kwietnia 2019

### Ogłoszenia parafialne:

**Szanowni Bracia i Siostry w Chrystusie,**

**Radujmy się Chrystus zmartwychwstał ! Alleluja!!**

Niech Pan Nasz Jezus Chrystus błogosławi naszej ojczyźnie. Niech napełni każdego z nas prawdziwym pokojem i obdarzy wszelkimi potrzebnymi każdemu z nas łaskami, dając odwagę i siłę do podejmowania spraw najważniejszych.

Wszyscy borykamy się z trudnościami, jakie niosą nam współczesne czasy: bieda bezrobocie ideowe wyuzdanie. Życzę wszystkim , aby wiara w zmartwychwstanie Chrystusa dodała każdemu ufności Bogu i otwarcia się na świat łask, które płyną z pustego grobu Chrystusa. Życzę , aby wiara w Boga była źródłem radości i pokoju w sercu . ks. Dr Henryk Niemiec proboszcz

1. W nadchodzącym tygodniu odbędą się **rekolekcje dla uczniów Szkoły Podstawowej nr. 11. W środę 10 kwietnia i czwartek 11 kwietnia ksiądz spotka się z uczniami w szkole o g. 09.00. Natomiast 12 kwietnia ostatni dzień rekolekcji będzie miała miejsce spowiedź dzieci w kościele o g. 11.00.** Proszę Panią katechetkę o przygotowanie uczniów do rekolekcji oraz o przygotowanie dzieci z rodzin katolickich do sakramentu pojednania. Dziękuję Pani Dyrektor Pani mgr Koziorowskiej za pomoc w zorganizowaniu rekolekcji.
2. *15 kwietnia - 40 lat temu - powstała nasza parafia pw. św. Andrzeja Boboli, powołana do życia dekretem ks. biskupa ordynariusza Diecezji Częstochowskiej bp. Stefana Bareły z dnia 24 marca 1979 r... Dekret wszedł w życie 15 kwietnia 1979 roku. Dziękujemy Panu Bogu za dar jakim jest nasza parafia. Patrząc z perspektywy czasu widzę jak praktyki religijne integrują wszystkich, którzy mieszkają na terenie parafii. Wiara jest siłą integrującą społeczność. Dziękuję wszystkim, którzy przyczynili się do powstania parafii, wszystkim, którzy budowali kościół, wszystkim, którzy swoimi ofiarami i pracą troszczyli się o naszą świątynię tym, którzy w tej świątyni się modlili. Swoją modlitwą dziękczynną ogarniam zmarłych duszpasterzy oraz zmarłych budowniczych kościoła. 15 kwietnia odmówimy odpowiednie modlitwy. Oficjalna uroczystości 40 - lecia parafii odbędzie się w późniejszym terminie. Będzie to związane z promocją albumu o naszej parafii. 14 kwietnia zaśpiewamy uroczyste: Ciebie Boga wychwalamy .....*

3. **14 kwietnia rozpoczynamy w kościele Wielki Tydzień** i wspominamy wjazd Chrystusa Pana do Jerozolimy dla dokonania paschalnego misterium. Proszę Panie z Koła Gospodyń oraz Strażaków z OSP Marciszów o przygotowanie tradycyjnych palm. O g. 11.00 wniesiemy te palmy do naszej świątyni. Na mszy św. czytamy ewangelie Męki Chrystusa. Proszę lektorów o zorganizowanie czytania Męki Pańskiej.

4. **Witam serdecznie Wszystkich Gości**, którzy przez czas świąt Wielkiej Nocy Przebywają w naszej parafii. Zapraszam do uczestnictwa w liturgii Wielkiego Tygodnia. Poprzez aktywny udział w nabożeństwach możemy przeżyć religijny wymiar tych świąt i pogłębić swój związek z Panem Bogiem oraz pogłębić wiarę w swoje zmartwychwstanie. Zmartwychwstanie Chrystusa przybliży nam nasze powstanie z martwych i ukazuje pełnię ludzkiego życia.

5. **14 kwietnia - w Niedzielę Palmową** - o g. 17.00 możemy w naszym kościele uczestniczyć w koncercie w wykonaniu **Zawierciańskiej Młodzieżowej Orkiestry Kameralnej** oraz chóru **Capella Vartiensis**. Wystąpią znani nam soliści, zaśpiewa również Ola, która już podziwialiśmy w naszej świątyni. Serdecznie zapraszam. Przeżycie piękna muzyki otwiera nas na piękno Boga. Koncert jest częścią rekolekcji, które się w tym dniu rozpoczynają. Szczegóły dot. Koncertu są na plakacie.

6. **W Niedzielę Palmową** rozpoczynamy rekolekcje wielkopostne, które poprowadzi ks. Chaładus Jan kapelan szpitala w Zawierciu. Proszę o zaplanowanie czasu, aby móc uczestniczyć w rekolekcjach i skorzystać ze spowiedzi świętej. Poważnie potraktujmy spowiedź. Pomyślmy czym obraziliśmy siebie i bliźnich, a przez to samego Boga. Jakie były nasze myśli słowa i uczynki. Zastanówmy się czy nie zgrzeszyliśmy zaniedbaniem tzn. mogliśmy uczynić coś dobrego lecz lenistwo i niechęć zwyciężyły.

## 7. Program rekolekcji:

- **Niedziela Palmowa** nauki dla wszystkich g. 09.00 11.00; 15.30 Gorzkie Żale, 16.00 nauka dla wszystkich. 17.00 koncert

- **Wielki Poniedziałek** 15 kwietnia: g. 17.00 nauka dla wszystkich

- **Wielki Wtorek** 16 kwietnia **spowiedź 8.15**; nauka dla wszystkich 09.00

**spowiedź 16.15**; nauka dla wszystkich 17.00

- **Wielka Środa** 17 kwietnia 17.00 nauka dla wszystkich zakończenie rekolekcji.

## 7. Triduum Paschalne: **Wielki Czwartek 18 04 2019**

**g. 18.00 Msza Wieczery Pańskiej**: święcenie medalików dzieci komunijnych. Adoracja Pana Jezusa w kaplicy po lewej stronie ołtarza głównego. Proszę mieszkańców o adoracje Pana Jezusa w tzw. ciemnicy:

20.00 - 21.00 ul. Łanowa Lisia ul. Marciszowska

21.00-22.00 ul. Mrzygłodzka

### **Wielki Piątek 19 04 2019**

15.00 Parafialna Droga Krzyżowa. Od Krzyża przy ul. Przesmyk. Serdecznie zapraszam do odprawienia Drogi Krzyżowej, właśnie dzisiaj w godzinie męki Pana Jezusa

**g. 18.00** Nabożeństwo Adoracji Krzyża. Adoracja Pana Jezusa w Grobie do g. 22.00:

19.15 - 21.00 Koła Różańcowe

20.00 - 21.00 ul. Kormoranów

21.00- 22.00 ul. Ogrodowa

### **Wielka Sobota 20 kwietnia 2019**      święcenie

pokarmów:                      **g. 10.00; 11.00; 12.00 13.30;**  
**16;00**

**ADORACJA GROBU PAŃSKIEGO:** 14.00 - 15.00 ul. Łabędzia; 15.00 - 16.00 ul. Perlicza; 16.00 - 17.00 Koła Różańcowe 17.00 -18.00 ul. Nowowiejska; 18.00-19.00 ul. Myśliwska; 19.00 - 20.00 ul. Pogodna Zarzecze

## **21.00 Msza Wigilii Paschalnej z procesją ulicami parafii.**

**8.**                      Proszę Druhów z OSP Marciszów o tradycyjne trzymanie straży przy Grobie w : Wielki Czwartek od 20.00 do 22.00; w Wielki Piątek od 20.00 do 22.00; oraz w Wielka Sobotę od 09.00 do zakończenia rezurekcji. Proszę o przygotowania ognia przed kościołem o g 21.00. Proszę o przygotowanie stołów na poświęcenie pokarmów oraz o udział w procesji i jej zabezpieczenie.

**9. Dziękuję za ofiary na organy w naszym kościele. :** P. Muszyńska, P. Gęsikowscy, P. Borówka Bożena Stanisław, P. Jędrzejczyk, P Dziuba, P. Jurek, P. Góralczyk Danuta Henryk, P. Chmielewska Wacława P. Morel Bożena. P. Bubel. Proszę o wsparcie wykonanych prac.

**10. Dziękuję za ofiary na kwiaty:** P. Bryła Alicja, P. Muszyńska, P. Wesołowska Barbara , P. Gęsikowska, P. Motylewska, P. Jagoda Kowal, P. Szczukowska, P. Nowak Monika, P. Agnieszka Drobniak, , Adrian Bednarz, P. Jędrzejczyk, P. Z Borowego Pola; P. Monika Dziuba; P. Jurek Wanda; P. Góralczyk; P. Chmielewska Wacława; P. Poczawska Bogusława; P. Nowakowska , P. Małecka, P. Stawarz Ewa, P. Makuch Jolanta, P. Stęplewska Krystyna; P. Brzezińska Sabina; P. Graboś; P. Duda Wanda, P. Świeżawska Zyta; P. Gawron Wanda, P. Gawron Krystyna , P. Gawron Adriana, P. Donata Jankowska , P Spyra Marianna; P. Bubel, P. Stęplewska

**Jadwiga, P. Karwacka Urszula, P.**