Ogłoszenia parafialne

ogłoszenia 10 czerwca

28 maja 2018

Ogłoszenia duszpasterskie:

1. W nadchodzącym okresie obchodzimy następujące święta: 27 maja Uroczystość Trójcy Przenajświętszej; 29 maja wspomnienie św. Urszuli Ledóchowskiej; 31 maja Uroczystość Najświętszego Ciała i Krwi Chrystusa (Boże Ciało), 1 czerwca wsp. św. Justyna; 5 czerwca wsp. Św. Bonifacego; 8 czerwca Uroczystość Najświętszego Serca Pana Jezusa;; 9 czerwca wspomnienie Niepokalanego Serca Naj. Marii Panny;

2. **1-go czerwca świętujemy 1-y piątek miesiąca; 2 czerwca pierwsza sobota miesiąca;** Zachęcam dzieci , które były u pierwszej komunii św. do odprawienia 9 pierwszych piątków miesiąca. Za rok – na rocznice pierwszej komunii św. możecie złożyć na ołtarzy najpiękniejszy dar : świadectwo odprawienia 9 – u pierwszych piątków. Spowiedź w piątek g. 16.30.

3. **31 maja będziemy świętować Uroczystość Bożego Ciała**. Proponuję, aby procesja Bożego Ciała z modlitwami przy 4 ołtarzach przeszła z kościoła do nowego krzyża na Niwie Kosowskiej. Na zakończenie procesji poświęcę Krzyż (nawet wtedy, jeśli nie uda się w pełni zagospodarować tego placu). Krzyż ten jest naszym znakiem dziękczynienia za minione 1050 lat związku Polski z Bogiem. Jest w nim zawarta nasza nadzieja na dalszą opiekę Bożej Opatrzności. Krzyż ten jest znakiem naszej wiary i naszego zaufania Bogu Proszę o przygotowanie ołtarzy : **1-y ołtarz** Krzyż na placu Państwa Hyla; **2 ołtarz** na ul. Nowowiejskiej ; **3 ołtarz** na ul. Łabędziej i **ostatni przy krzyżu** - skrzyżowaniu Bociania Łabędzia; Bardzo Proszę o przygotowanie ołtarzy!! Proszę , aby w te przygotowania zaangażowali się wszyscy sąsiedzi miejsc gdzie będzie ołtarz. Bardzo proszę o udekorowanie domów na trasie procesji flagami i symbolami religijnymi***. Pan zstąpił z nieba pod osłoną chleba zagrody swoje widzieć przychodzi i jak się jego dzieciom powodzi.*** Dajmy Panu odpowiedź .. **zaprośmy Go do siebie**. Uczestnicząc w procesji można uzyskać odpust zupełny.

4. **Na uroczystość Bożego Ciała zapraszam wszystkich mieszkańców parafii oraz gości przebywających w tym czasie np. w hotelu bądź u rodzin !!!**. Zapraszam strażaków i proszę o zabezpieczenie procesji, zapraszam Koło Gospodyń. Ministrantów cała asystę**.**

5. **28 maja mija rocznica śmierci Prymasa Tysiąclecia** Kardynała Stefana Wyszyńskiego Niech jego ufność wyrażona słowami „ wszystko postawiłem na Maryję „ będzie dla nas wzorem.

6. **Od 1 czerwca do 7 czerwca świętujemy oktawę Bożego Ciała**. Codziennie po mszy świętej udajemy się z procesji eucharystycznej wokół kościoła czcząc Boże Ciało**.** 7 **czerwca uroczysta procesja eucharystyczna do 4 ołtarzy. Proszę o przygotowanie ołtarzy wokół kościoła: 1 – ołtarz** Strażacy OSP Marciszów**; 2-i ołtarz** Koło Gospodyń Marciszów; 3 **ołtarz ul**. Zarzecze; **4-y**

ołtarz ul. Sokola Perlicza ; **NA zakończenie procesji poświęcenie wianków z ziół i kwiatów**

7. 8 czerwca –piątek - **Uroczystość Najświętszego Serca Pana Jezusa. Na zakończenie mszy św. procesja wokół kościoła i błogosławieństwo dzieci, które z rodzicami przybędą do naszej świątyni.** Niech miłość Boża pozwala dzieciom wzrastać w mądrości i pokoju.

8. **Od 1-go czerwca** rozpoczynamy **nabożeństwo do Serca Pana Jezusa**. **Codziennie po mszy św. odmawiamy litanię do Serca Pana Jezusa. , krótkie rozważanie oraz błogosławieństwo Najświętszym Sakramentem.**

9. **1-go czerwca modlimy się za dzieci z racji Międzynarodowego Dnia Dziecka..**

10. **9 i 10 czerwca obchodzimy tzw. Dni Zawiercia.** W związku z tym przybędą do naszego miasta delegacje z zaprzyjaźnionych miast Europy. Wiem, że będą delegacje z Węgier Austrii i Niemiec. Goście z zaprzyjaźnionego miasta z Bornheim (Niemcy) będą mieszkać na terenie naszej parafii. **10 czerwca chór z Bornheim wraz z chórem pod dyrekcją pana L. Stawarza będzie uczestniczył we mszy świętej o g 11.00 i uświetni tę celebrę swoimi pieśniami.** Spodziewam się uczestnictwa we mszy św. władz miasta. Po mszy św. planowany jest obiad dla gości w budynku OSP Marciszów . A następnie odlot delegacji do Niemiec z lotniska w Pyrzowicach

11. **Dziękuję za ofiary na sprawy związane z pracami w kościele**: P. Parafiniuk Lidia Jerzy, P. Jankowiak Irena; P. Stęplewska Jadwiga; P. Gębka Marianna Andrzej; P. Wanda Gawron; P. Krzysztof Krystyna Gawron;

12. . Dziękuję strażakom za wymianę 2 spalonych reflektorów na zewnętrznej ścianie kościoła.